

HYDRAULISCHE Pressen aus der Baureihe  
*HYDRAULIC presses from our*

## Standard line



**EEX-SL C-Gestell Pressen**  
*EEX-SL C-frame presses*

**EX-SL Doppelständerpressen**  
*EX-SL double-sided presses*

- stabile Rahmenbauweise • geringe Auffederung • universeller Einsatz
- effiziente und langlebige Zylinderbaugruppen • hohe geometrische Genauigkeit
- *robust frame mode of construction • low deflection • universal application*
- *efficient and durable cylinder components • high geometrical accuracy*

**Konsequent einfach für viele Anwendungen**  
*Consequently simple for many applications*

[www.schubert-group.info](http://www.schubert-group.info)

Exner Pressentechnologie GmbH • Scharpenberger Str. 94 • 58256 Ennepetal

– **EXNER** – **Standard line** bietet als neue Linie alle Vorteile in bewährter Qualität. In Abstimmung des Preis-/Leistungsverhältnisses wurde unsere neue Linie auf das Notwendigste reduziert. Die **Standard line** ist überall da einzusetzen, wo komplizierte und teure Technik nicht erforderlich ist. So wurde auf Auswerfer, Ziehkissen und abnorme Tischformate verzichtet. Wir garantieren hohe Qualität „made in Germany“ zum besten Kostenverhältnis.

Alle Maschinen der **Standard line** verfügen über hochwertige und bewährte Komponenten.

- einstellbarer Tiefenanschlag im Zylinder
- hydraulische Schnittschlagdämpfung im Zylinder (Option)
- verchromte Kolbenstange
- Innenzahnradpumpen mit hoher Laufruhe
- übersichtliches Bedienteil mit OP7
- modulare System-Hydraulik
- Steuerung Siemens S 7 F

– **EXNER** – Pressen weisen eine hohe Stabilität der Rahmen bei garantiert geringster Auffederung auf und werden als „made in Germany“ gefertigt.

Unser übersichtliches Bedienelement, einfach in der Bedienung und Handhabung,

– **EXNER** – **Standard line** as a new production line provides all advantages with proven quality. For adapting the price–performance ratio the new line was reduced to the most essential scope. The **Standard line** is to be applied wherever complicated and expensive technology is not required. Therefore we abstained from ejectors, die cushions and abnormal table designs. We grant high quality „made in Germany“ at its best cost.

All machines of the **Standard line** are equipped with high-class and proven components.

- cylinders with adjustable depth stop
- cylinders with a hydraulic cutting impact dampening (Option)
- chromed piston rods
- internal gear pumps with high quietness
- clearly arranged operation panel with OP7
- modular system hydraulics
- control Siemens S 7 F

– **EXNER** – presses show a high stability of the frames with minimum deflection and are „made in Germany“

Our clearly arranged and easily to handle operation panel,

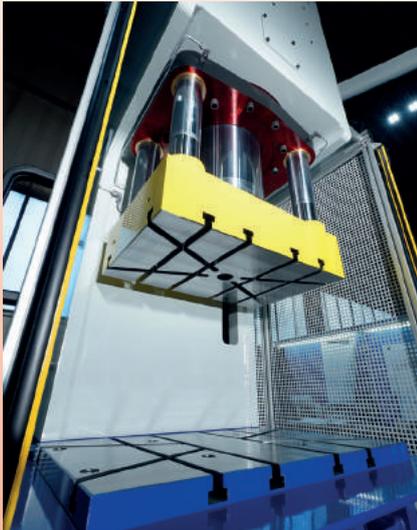


made in Ennepetal, made in Germany

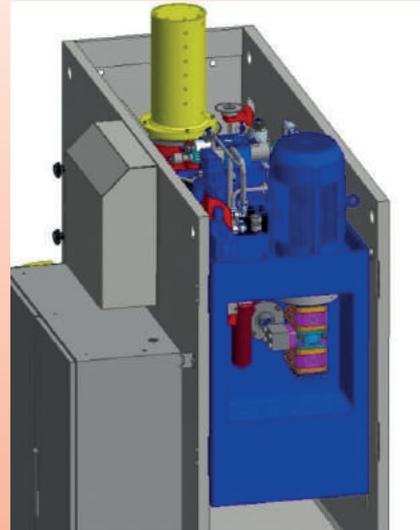
**Konsequent einfach für viele Anwendungen**  
**Consequently simple for many applications**

[www.schubert-group.info](http://www.schubert-group.info)

Exner Pressentechnologie GmbH • Scharpenberger Str. 94 • 58256 Ennepetal



- unsere robuste und langjährig erprobte 4-fach Säulenführung
- *our robust and tested fourfold pillar guide*



- standardisierte Hydraulikeinheit in Modulbauweise
- *standardized hydraulic unit in modular design*



- = **EXNER- Standard line** kombiniert mit Robotertechnik
- = **EXNER- Standard line** combined with robotics

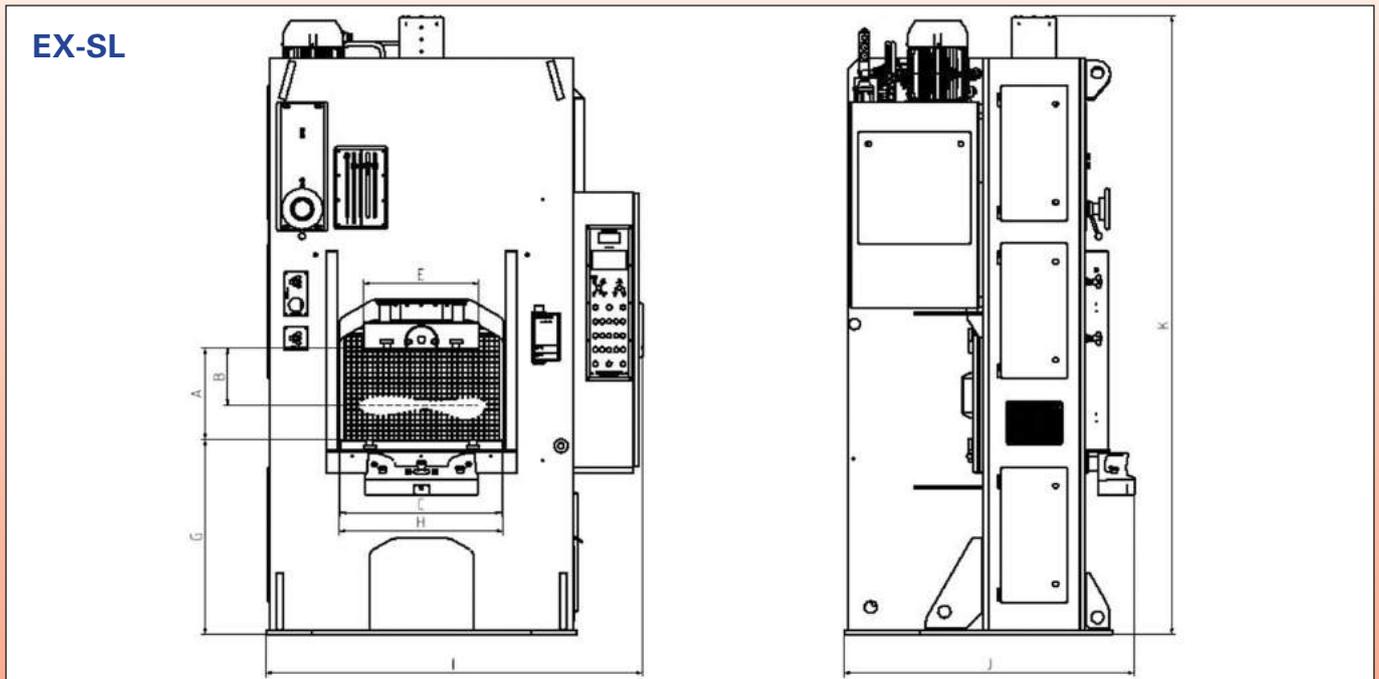


- ein abgesicherter Arbeitsraum mit Lichtschranken und Untergreifschutz
- *a secured workspace with light barriers and protection device against reaching below into danger zone*

**Konsequent einfach für viele Anwendungen**  
***Consequently simple for many applications***

[www.schubert-group.info](http://www.schubert-group.info)

Exner Pressentechnologie GmbH • Scharpenberger Str. 94 • 58256 Ennepetal

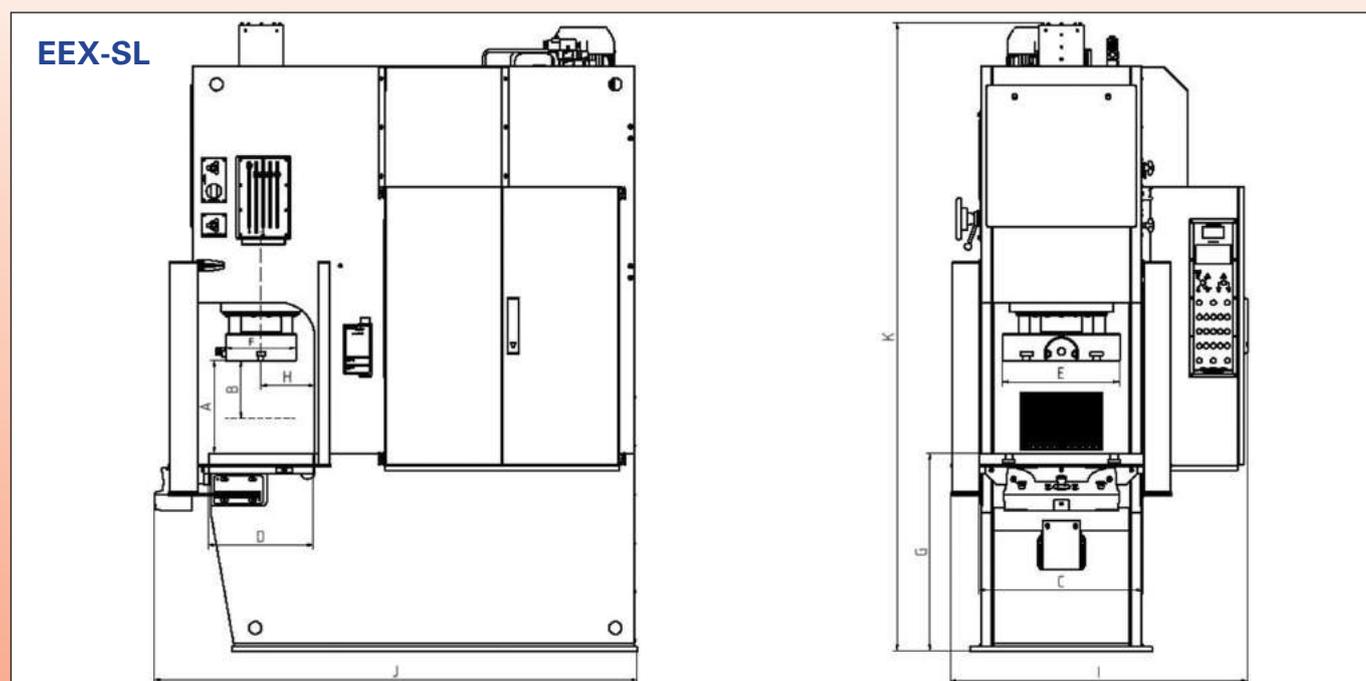

**Technische Daten / Technical Data**

| Presskraft / force                                | kN |   | 400  | 800  | 1600 |
|---|----|---|------|------|------|
| Einbauhöhe / installation height                  | mm | A | 400  | 450  | 500  |
| Stößelhub / ram stroke                            | mm | B | 250  | 300  | 300  |
| Tischbreite / table size width                    | mm | C | 700  | 800  | 1000 |
| Tischtiefe / table size depth                     | mm | D | 450  | 600  | 800  |
| Stößelbreite / ram size width                     | mm | E | 500  | 600  | 800  |
| Stößeltiefe / ram size depth                      | mm | F | 300  | 400  | 600  |
| Tischhöhe über Flur / height of table above floor | mm | G | 850  | 950  | 950  |
| Ständerdurchgang / distance between sided         | mm | H | 710  | 810  | 1020 |
| Maschinenbreite / machine width                   | mm | I | 1650 | 1750 | 1850 |
| Maschinentiefe / machine depth                    | mm | J | 1265 | 1515 | 1915 |
| Maschinenhöhe / machine height                    | mm | K | 2710 | 3085 | 3550 |
| Zentrierbohrung Stößel / center hole ram          | mm |   | Ø40  | Ø50  | Ø60  |
| Tischdurchgangbreite / table hole size width      | mm |   | 150  | 150  | 200  |
| Tischdurchgangtiefe / table hole size depth       | mm |   | 100  | 100  | 150  |
| Arbeitsleistung / main drive power                | kW |   | 7,5  | 15   | 30   |

**Stößel Geschwindigkeiten / ram speed**

|   |        |  |        |        |        |
|---|--------|--|--------|--------|--------|
| Eilgang / rapid motion                                | mm/sec |  | 360    | 290    | 290    |
| Arbeitsgang bis / working motion up to<br>50%/70%/80% | mm/sec |  | 31/-/- | -/-/22 | -/25/- |
| Arbeitsgang bei / working motion at 100%              | mm/sec |  | 16     | 16     | 18     |
| Rücklauf / return motion                              | mm/sec |  | 360    | 290    | 290    |

**Konsequent einfach für viele Anwendungen**  
**Consequently simple for many applications**

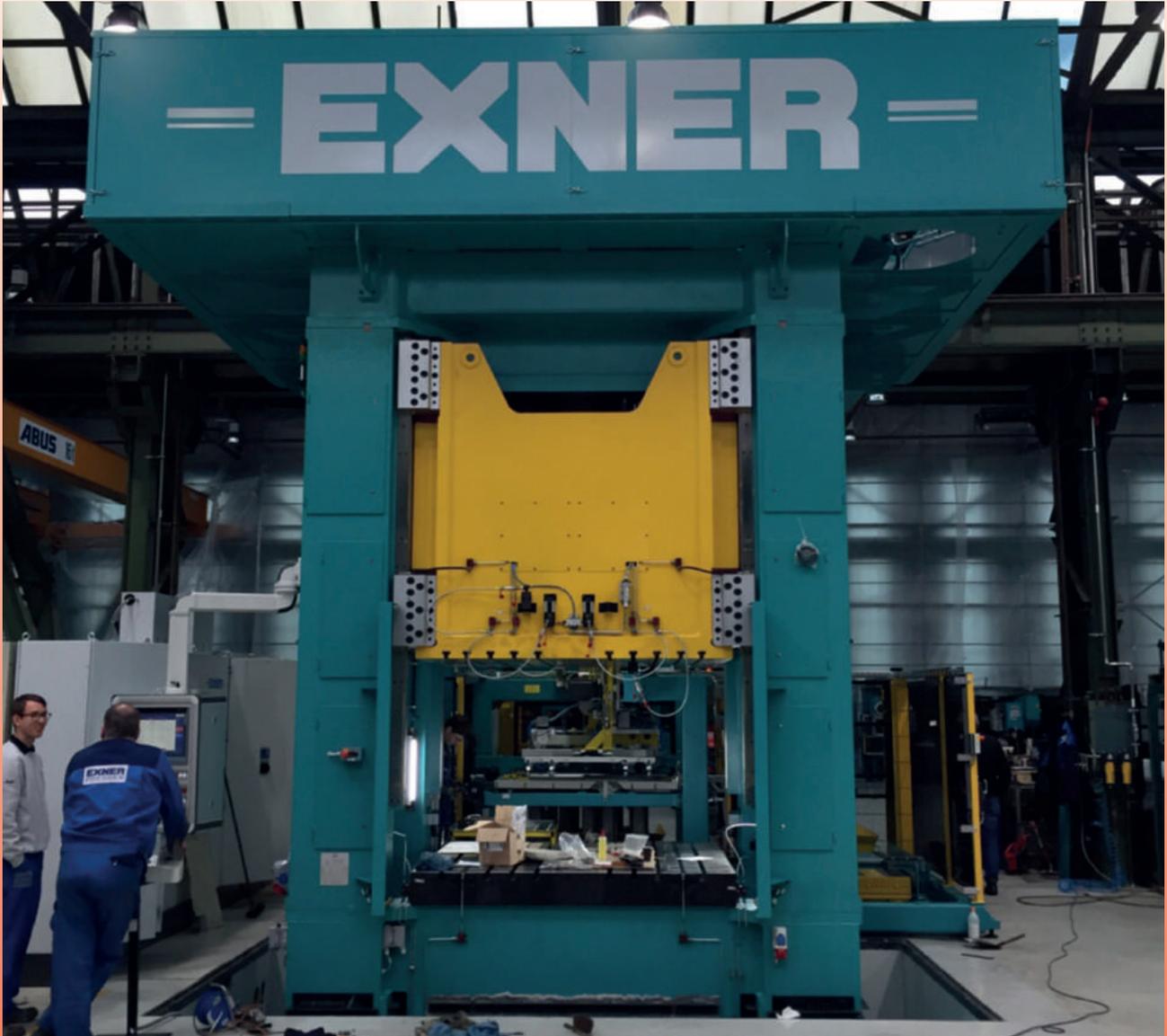

**Technische Daten / Technical Data**

| <b>Presskraft / force</b>                                | <b>kN</b> |   | <b>400</b> | <b>800</b> | <b>1600</b> |
|--|-----------|---|------------|------------|-------------|
| <b>Einbauhöhe / installation height</b>                  | mm        | A | 400        | 450        | 500         |
| <b>Stößelhub / ram stroke</b>                            | mm        | B | 250        | 300        | 300         |
| <b>Tischbreite / table size width</b>                    | mm        | C | 700        | 800        | 1000        |
| <b>Tischtiefe / table size depth</b>                     | mm        | D | 450        | 600        | 800         |
| <b>Stößelbreite / ram size width</b>                     | mm        | E | 500        | 600        | 800         |
| <b>Stößeltiefe / ram size depth</b>                      | mm        | F | 300        | 400        | 600         |
| <b>Tischhöhe über Flur / height of table above floor</b> | mm        | G | 850        | 950        | 950         |
| <b>Ausladung / throat depth</b>                          | mm        | H | 230        | 330        | 430         |
| <b>Maschinenbreite / machine width</b>                   | mm        | I | 1270       | 1370       | 1570        |
| <b>Maschinentiefe / machine depth</b>                    | mm        | J | 2065       | 2400       | 2850        |
| <b>Maschinenhöhe / machine height</b>                    | mm        | K | 2710       | 3085       | 3550        |
| <b>Zentrierbohrung Stößel / center hole ram</b>          | mm        |   | Ø40        | Ø50        | Ø60         |
| <b>Tischdurchgangbreite / table hole size width</b>      | mm        |   | 150        | 150        | 200         |
| <b>Tischdurchgangtiefe / table hole size depth</b>       | mm        |   | 100        | 100        | 150         |
| <b>Arbeitsleistung / main drive power</b>                | kW        |   | 7,5        | 15         | 30          |

**Stößel Geschwindigkeiten / ram speed**

|   |        |  |        |        |        |
|---|--------|--|--------|--------|--------|
| <b>Eilgang / rapid motion</b>                                 | mm/sec |  | 360    | 290    | 290    |
| <b>Arbeitsgang bis / working motion up to<br/>50%/70%/80%</b> | mm/sec |  | 31/-/- | -/-/22 | -/25/- |
| <b>Arbeitsgang bei / working motion at 100%</b>               | mm/sec |  | 16     | 16     | 18     |
| <b>Rücklauf / return motion</b>                               | mm/sec |  | 360    | 290    | 290    |

**Konsequent einfach für viele Anwendungen**  
**Consequently simple for many applications**



8.000 kN Doppelständerpresse (bei der Inbetriebnahme)  
*8.000 kN double sided press (upon start-up)*



4.000 kN Doppelständer-  
presse mit Bandanlage  
*4.000 kN double sided  
press with belt unit*



2.500 kN Kunststoffum-  
formpressen  
*2.500 kN plastics forming  
presses*



1.250 kN Werkzeug-  
probierpresse  
*1.250 kN tool try  
out press*

**Konsequent einfach für viele Anwendungen**  
***Consequently simple for many applications***

[www.schubert-group.info](http://www.schubert-group.info)

Exner Pressentechnologie GmbH • Scharpenberger Str. 94 • 58256 Ennepetal



12.000 kN. Doppelständerpressen mit Transfer  
*12.000 kN. double sided press with Transfer*



400 kN Doppelständerpresse  
*400 kN double sided press*



3.400 kN Prägepresse  
*3.400 kN stamping press*



1.250 kN Sonderpresse  
*1.250 kN special press*

**Konsequent einfach für viele Anwendungen**  
***Consequently simple for many applications***

**Information:**

Die Maschinen der **-EXNER- Standard line** ergänzen unsere hochwertigen Spezialmaschinen (Customer line) zu einer kostenreduzierten Baureihe. Auch hier sind selbstverständlich geringe Änderungen für Ihre Anwendung gegen Auftrag möglich.

Bei weiteren speziellen Anwendungen verweisen wir auf die **-EXNER-** Produktpalette bis zur Vollautomation.

**EXNER IHR PARTNER FÜR:**  
PRESSEN

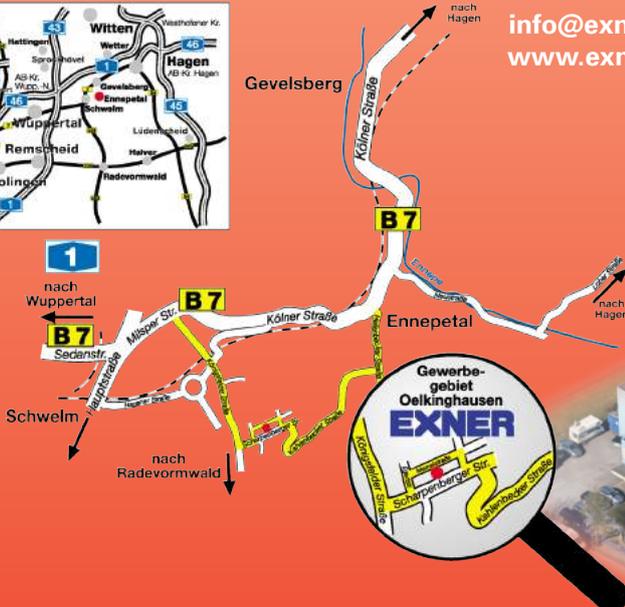
- hydraulische Pressen
- mechanische Pressen
- Pressensysteme
- Automation
- Modernisierung/ Überholung
- UVV



Scharpenberger Straße 94  
D-58256 Ennepetal

Telefon +49(0) 23 33 8 69 99-0  
Telefax +49(0) 23 33 8 69 99-10

[info@exner-presen.de](mailto:info@exner-presen.de)  
[www.exner-presen.de](http://www.exner-presen.de)



- Irrtum und Änderungen vorbehalten
- Abbildungen können abweichen

**Konsequent einfach für viele Anwendungen**  
*Consequently simple for many applications*