

Neu

Technische Daten*
Gesamtanlage

Coiler (Modul 1 / Module 1)	
Drahtdurchmesser / diameter:	bis 32 mm / up to 32 mm
Coilgewicht / weight of coil:	2.500 kg
Richtwerk(e) / straightening unit(s):	2
Antrieb / drive:	Servoantrieb / servo drive
Gewicht** / weight**:	8.200 kg

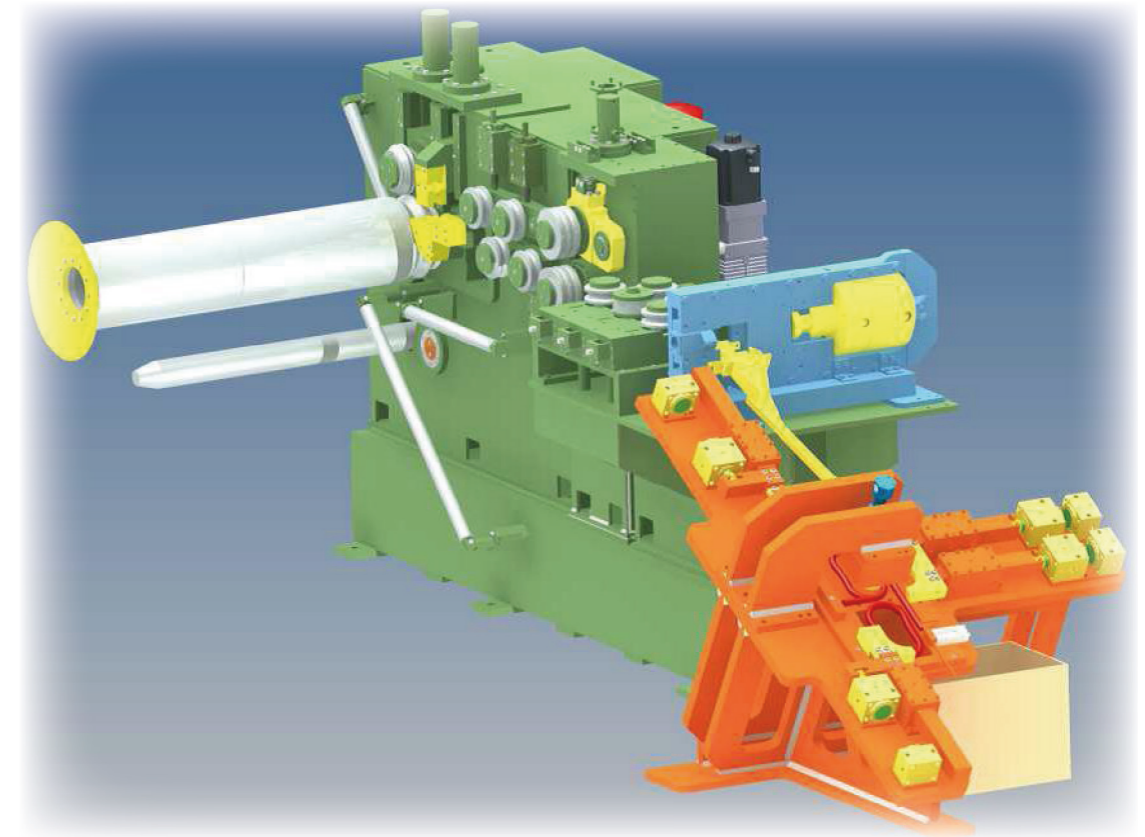
Schere (Modul 2 / Module 2)	
Scherkraft / capacity:	450 kN
Hubzahl / no. of strokes:	8 min-1
Antrieb / drive:	hydraulisch / hydraulic
Gewicht** / weight**:	700 kg

Biegestation (Modul 3 / Module 3)	
Biegekraft / bending force:	4 x 100 kN
Arbeitsdruck / working pressure:	200 bar
Biegeelemente (Schlitten) / bending units (slide):	4
Biegelänge / bending length:	max. 700 mm
Gewicht** / weight**:	3.200 kg

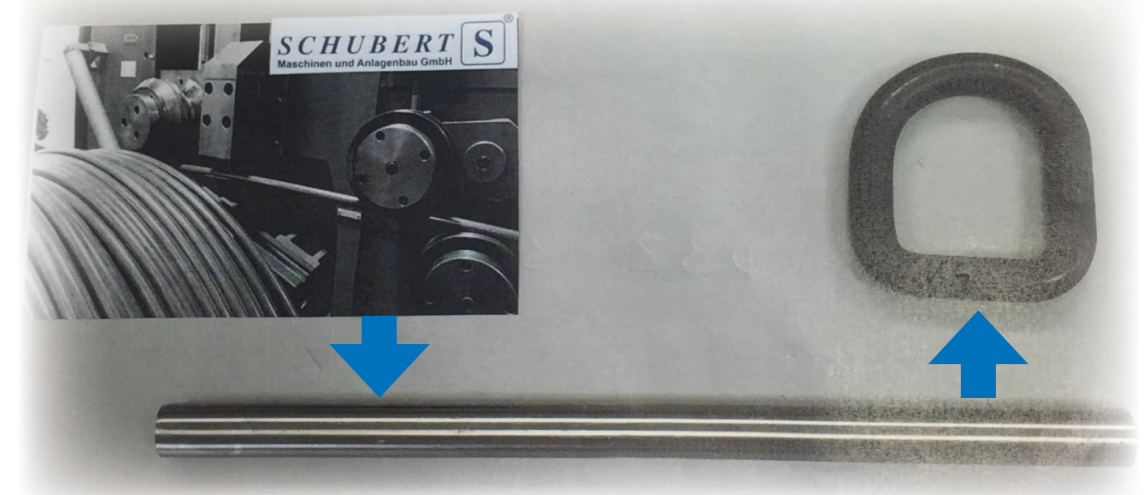
Steuerung der Gesamtanlage / control:	Siemens S7-300
Hydraulik / hydraulics:	Rexroth
Gewicht der Gesamtanlage / total weight:	ca. 12.000 kg / approx 12.000 kg

*Alle Angaben unverbindlich. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
 *All given data are non binding. Errors excepted and subject to modifications.
 ** ohne Hydraulik / without hydraulic unit.

Draht-Richt- und Biegeanlage
Wire straightening and bending centre
Typ / Model DBZ 32



Vom Draht zum Produkt
From the wire to the final product



Schubert Maschinen- und Anlagenbau GmbH

Memelstraße 3 • 58256 Ennepetal
 Telefon (02333) 9789-0, Fax -10 • info@r-schubert.de • www.r-schubert.de

Schubert Maschinen- und Anlagenbau GmbH

Memelstraße 3 • 58256 Ennepetal
 Telefon (02333) 9789-0, Fax -10 • info@r-schubert.de • www.r-schubert.de

Das neu entwickelte modulare **SCHUBERT S**-Draht Richt- und Biegezentrum ermöglicht die Drahtverarbeitung vom Coil bis zu einem Drahtdurchmesser von 32 mm.

Die Coilanlage, als erstes Modul, verarbeitet Draht zu gerichteten Längen. Ein Doppelrichtwerk garantiert die gleichbleibende Qualität des Drahtes.

Das zweite Modul stellt die Scher- und Ablängeinheit dar. Die hydraulisch angetriebene Schere verfügt über eine Draht-Klemmstation und sorgt so für eine gute Scherqualität. Die Abschnittlänge wird über die Treibrollen gemessen, bei der Standardanlage wird so eine enge Längstoleranz erreicht.

Je nach Aufgabe können die Abschnitte über ein Band in Behälter sortiert oder anderweitig verteilt/gesammelt werden.

Eine weitere interessante Modulstufe stellt eine Biegestation dar. Die von der Schere einlaufenden Abschnitte können hier über Biegeköpfe bis zu 360°, auch unsymmetrisch, gebogen werden.

Zur Grundausstattung der **SCHUBERT S**-Coilanlage gehört eine Hydraulikeinheit sowie die Maschinensteuerung mit Touch-Display. Durch den modularen Aufbau ist die gesamte Anlage hoch flexibel und kann auch in Einzelschritten weiter ausgebaut werden.

*The new developed modular **SCHUBERT S** straightening and bending unit for wires enables to handle the wire directly from the coil unit and up to 32 mm in diameter.*

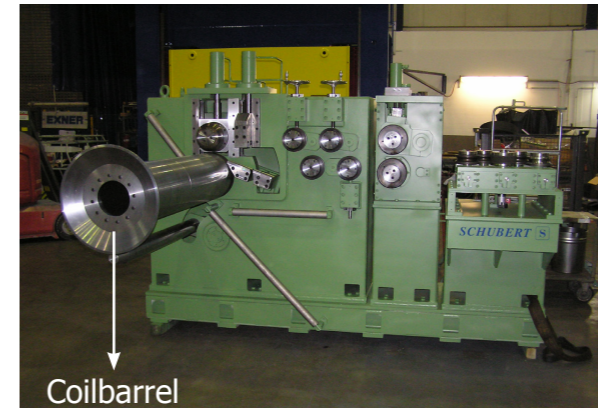
The coil unit, module 1, forms the wire into straightened lengths. A double straightening unit ensures a permanent high quality of the wire.

The second module is the cutting unit. The hydraulic driven shear is equipped with a clamping unit thus enabling a good shearing quality.

The billet length is measured by means of pinch roller and therefore a small length tolerance can be achieved. According to your requirements the billets can be sorted, distributed or collected.

Another very interesting unit is the bending station. The billets which are fed into the bending unit after the cutting-process, can be bend even asymmetrically and up to 360°.

The basic equipment of the coil unit includes a hydraulic unit as well as the control unit with a touch display. The complete line is highly flexible and can be extended in single steps because of its modular structure.



Coilgewicht, ca. 2.500 kg

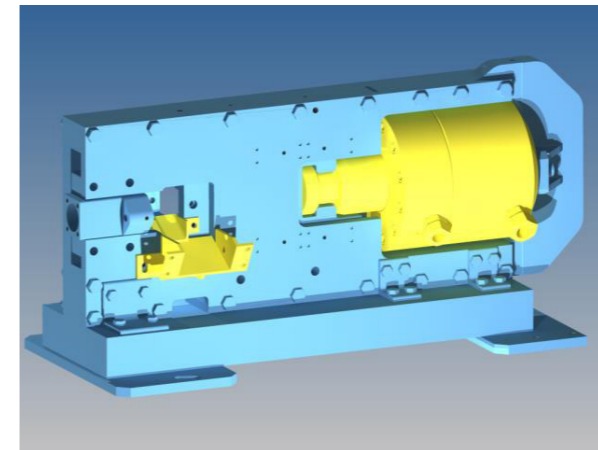
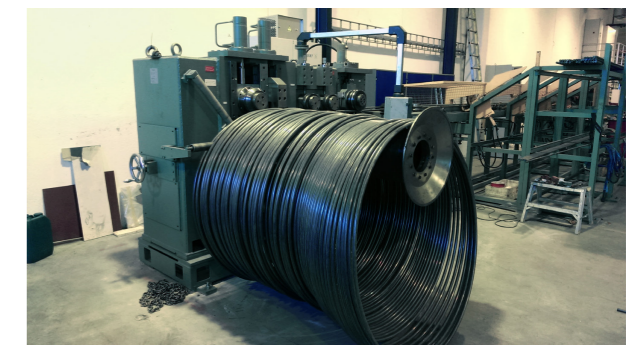
Weight of coil approx. 2.500 kg

Modul 1

Die Coilanlage mit Richtwerken und Drahtvorschub kann im Verbund oder einzeln betrieben werden.

Module 1

The coil with the straightening units and the wire feed drive can be operated separately or compounded.



Modul 2

Eine neu entwickelte **SCHUBERT S**-Schere mit Abschnitt- und Stangenhalter produziert saubere Abschnitte für die Weiterverarbeitung.

Module 2

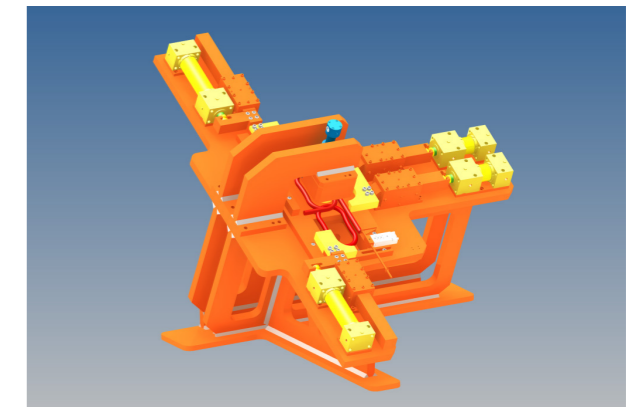
*The new developed **SCHUBERT S**-cutting unit with a bar and a billet clamp produces neat billets which are suitable for further operation processes.*

Modul 3

Die neue **SCHUBERT S** Biegestation zur Drahtbearbeitung mit einem Formwinkel von bis zu 360°.

Module 3

*The new **SCHUBERT S** bending unit for processing wire with an angle up to 360°.*



Alle Module sind auch einzeln zu betreiben. *All modules are also suitable for single operation.*