



## ZIEHPRESSEN / DRAWING PRESSES

Ziehpressen werden für die klassischen Umformprozesse eingesetzt und werden außerdem für das Stanzen, das Tiefziehen, das Kalibrieren von Metallen verwendet.  
Drawing presses are used for classic forming processes and also for stamping, deep drawing and for calibrating metals.



## DOPPELSTÄNDERPRESSEN / DOUBLE-SIDED PRESSES

Doppelständerpressen verkörpern den klassischen Aufbau hydraulischer Pressen. Die symmetrische H-Form sorgt für Stabilität und optimierte Kraftverläufe. Besonders beim Stanzen und Biegen finden hydraulische Doppelständerpressen Verwendung.  
Double-sided presses embody the classic design of hydraulic presses. The symmetrical H-shape ensures stability and optimized force curves. Especially when punching and bending hydraulic double-sided presses are used.



## WERKZEUGPROBIERPRESSEN / TOOL TESTING PRESSES

Probierpressen ermöglichen die kostengünstige Erprobung Ihrer Werkzeuge. Komplizierte Folgeverformwerkzeuge können geprüft und revidiert werden. Eine hydraulische Parallelhaltung gewährleistet eine präzise Gleichlaufgenauigkeit. Mit Ziehkissen sind die Probierpressen sogar erweiterbar.  
Trial presses enable cost-effective testing of tools. Complicated progressive tools can be checked and revised. A hydraulic synchronising system ensures parallel feed. With die cushions, the tool testing presses are even expandable.



## PRÄGEPRESSEN / STAMPING PRESSES

Viersäulen-Pressen erzeugen eine hohe Pressleistung in einem räumlich begrenzten Raum. Vierständerpressen eignen sich unter anderem zum Hohlprägen, Massivprägen, Fließpressen sowie zum Kalibrieren und Stanzen. Die Uhren- und Schmuckindustrie sind zwei mögliche Einsatzbereiche.  
Stamping presses produce a high pressing power in a limited space. Stamping presses are suitable for hollow embossing, solid embossing, flow pressing, as well as for calibrating and punching. The watch and jewelry industry are two possible areas of application.



## SERVOPRESSEN / SERVO PRESSES

Servopressen zeichnen sich durch das frei programmierbare Antriebskonzept, die reproduzierbare Qualität und eine hohe Energieeffizienz aus.  
servo presses are characterized by their freely programmable drive concept, reproducible quality and high energy efficiency.



**EINSTÄNDER**  
„C“ FRAME PRESSES

**DOPPELSTÄNDER**  
DOUBLE-SIDED

# HIGHLIGHTS

leicht zu bedienende Einstellung der Arbeitswege  
easy setting of working distances



Einstellung des mechanischen Tiefenanschlags durch Handrad mit Positionsanzeige  
Setting the mechanical depth stop by handwheel with position indicator



Setting the mechanical depth stop by handwheel with position indicator

feinfühligere Presskrafteinstellung mit Manometer  
sensitive pressure setting with pressure gauge



Einstellung der optionalen Schnittdämpfung  
Setting the optional cutting shock absorption



Übersichtlich gehaltenes Bedienteil mit OP7

Clearly arranged control panel with OP7



Strukturierter Schaltschrank mit Siemens S7 F Steuerung

Structured switch cabinet with Siemens S7 F control

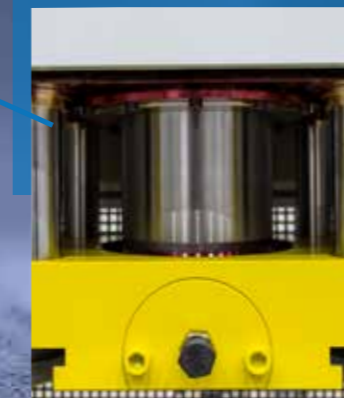


Stößelplatte mit integriertem Spannschloss nach DIN 810

4-Fach Führung mittels verchromter Säulen und wartungsfreier Führungsbuchsen

Plunger plate with integrated Turnbuckle according to DIN 810

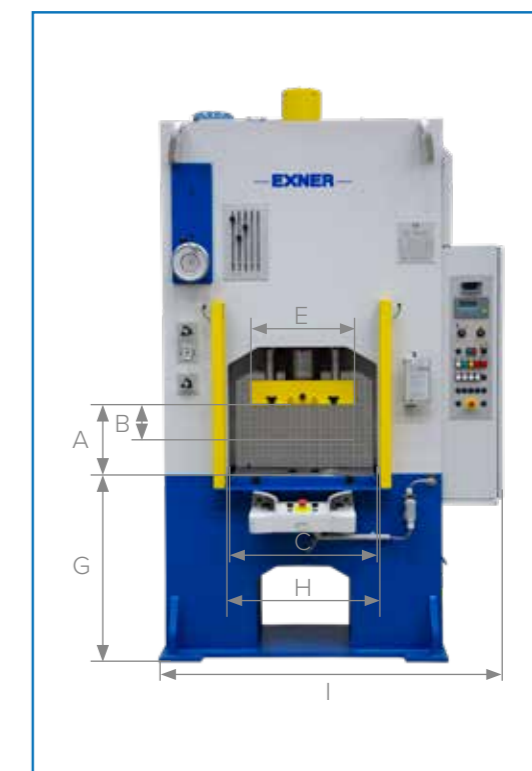
4-way guidance by means of chromed columns and maintenance-free guide bushings



mechanisch geschützter Lichtvorhang zur Arbeitsraum Absicherung

mechanically protected light curtain for working space hedging





## EINSTÄNDER PRESSE EEX SL 400 - 1600KN TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA EEX SL

Presskraft / force	kN		400	800	1600
Einbauhöhe / installation height	mm	A	400	450	500
Stößelhub / ram stroke	mm	B	250	300	300
Tischbreite / table size width	mm	C	700	800	1000
Tischtiefe / table size depth	mm	D	450	600	800
Stößelbreite / ram size width	mm	E	500	600	800
Stößeltiefe / ram size depth	mm	F	300	400	600
Tischhöhe über. Flur / height of table above floor	mm	G	850	950	950
Ständerdurchgang / distance between sided	mm	H	710	810	1020
Maschinenbreite / machine width	mm	I	1650	1750	1850
Maschinentiefe / machine depth	mm	J	1265	1515	1915
Maschinenhöhe / machine height	mm	K	2710	3085	3550
Zentrierbohrung Stößel / center hole ram	mm		ø 40	ø 50	ø 60
Tisch Durchfallöffnung / table hole	mm		150 x 100	150 x 100	200 x 150
Arbeitsleistung / main drive power	Kw		7,5	15	30
Anschlusswerte / connection value	A		50	80	100
Gewicht / weight	kg		4.000	5.850	11.000
CE Konformitätserklärung / declaration of conformity			.	.	.
STÖßEL GESCHWINDIGKEIT / RAM SPEED					
Eilgang / rapid motion	mm/sec		360	290	290
Arbeitsgang bis / working motion up to 50%/70%/80%	mm/sec		31/-/	-/22	-/20/-
Arbeitsgang bei / working motion at 100%	mm/sec		16	16	18
Rücklauf / return motion	mm/sec		360	290	290

## DOPPELSTÄNDER PRESSE EX 400 - 1600 KN TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA EX SL

Presskraft / force	kN		400	800	1600
Einbauhöhe / installation height	mm	A	400	450	500
Stößelhub / ram stroke	mm	B	250	300	300
Tischbreite / table size width	mm	C	700	800	1000
Tischtiefe / table size depth	mm	D	450	600	800
Stößelbreite / ram size width	mm	E	500	600	800
Stößeltiefe / ram size depth	mm	F	300	400	600
Tischhöhe über. Flur / height of table above floor	mm	G	850	950	950
Ständerdurchgang / distance between sided	mm	H	230	330	430
Maschinenbreite / machine width	mm	I	1270	1370	1570
Maschinentiefe / machine depth	mm	J	2065	2400	2850
Maschinenhöhe / machine height	mm	K	2710	3085	3550
Zentrierbohrung Stößel / center hole ram	mm		ø 40	ø 50	ø 60
Tisch Durchfallöffnung / table hole	mm		150 x 100	150 x 100	200 x 150
Arbeitsleistung / main drive power	Kw		7,5	15	30
Anschlusswerte / connection value	A		50	80	100
Gewicht / weight	kg		5.500	7.700	14.000
CE Konformitätserklärung / declaration of conformity			.	.	.
STÖßEL GESCHWINDIGKEIT / RAM SPEED					
Eilgang / rapid motion	mm/sec		360	290	290
Arbeitsgang bis / working motion up to 50%/70%/80%	mm/sec		31/-/	-/22	-/25/-
Arbeitsgang bei / working motion at 100%	mm/sec		16	16	18
Rücklauf / return motion	mm/sec		360	290	290

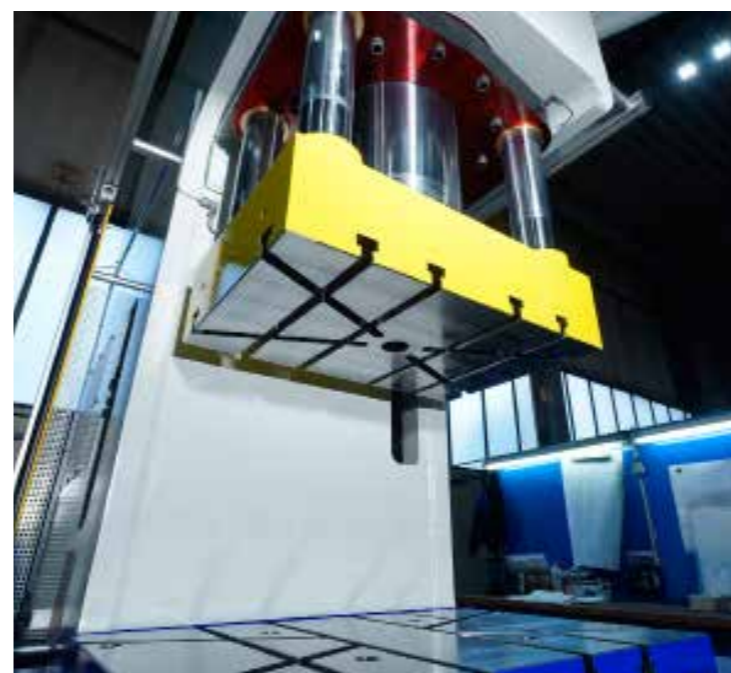


## SERVICE

Unser Team steht Ihnen für die vielseitigen Aufgaben im Servicebereich zur Verfügung. Wir haben weltweite Erfahrung in vielen Servicefragen. Unsere Mitarbeiter sind bestens geschult und auf anstehende Aufgaben vorbereitet. Der Schubert Außendienst berät Sie gern und umfassend.

## SERVICE

Our team is available to cope with various service tasks and provides world-wide service experience. Our staff is highly trained and well prepared for the tasks ahead. Our field crew provides consultation and advice to customers upon request.



## EXNER PRESSEN

Exner Standard line bietet als neue Linie alle Vorteile in bewährter Qualität. In Abstimmung des Preis-/Leistungsverhältnisses wurde unsere neue Linie auf das Notwendigste reduziert. Die Standard line ist überall da einzusetzen, wo komplizierte und teure Technik nicht erforderlich ist. So wurde auf Auswerfer, Ziehkissen und abnorme Tischformate verzichtet. Wir garantieren hohe Qualität „Made in Germany“ zum besten Kostenverhältnis. Alle Maschinen der Standard line verfügen über hochwertige und bewährte Komponenten.

- einstellbarer Tiefenanschlag im Zylinder
- hydraulische Schnittschlagdämpfung im Zylinder (Option)
- verchromte Kolbenstange
- Innenzahnpumpen mit hoher Laufruhe
- übersichtliches Bedienteil mit OP7
- modulare System-Hydraulik
- Siemens S 7 F Steuerung

Exner Pressen weisen eine hohe Stabilität der Rahmen bei garantiert geringster Auffederung auf und werden als „made in Germany“ gefertigt. Unser übersichtliches Bedienelement, ist einfach in der Bedienung und Handhabung.

## EXNER PRESSES

Exner Standard line offers all benefits in proven quality. In line with the price-performance ratio, our new line has been reduced to the bare minimum. The standard line can be used wherever complicated and expensive technology is not required. So ejectors, drawing cushions and abnormal table formats were waived. We guarantee high quality „Made in Germany“ for the best cost ratio. All machines of the Standard line have high quality and proven components.

- adjustable depth stop in the cylinder
- hydraulic cutting shock absorption in the cylinder (optional)
- chrome plated piston rod
- Internal gear pumps with high smoothness
- clearly arranged operating panel with OP7
- modular system hydraulics
- Siemens S 7 F control

Exner presses have a high stability of the frame with guaranteed minimum springing and are manufactured as „Made in Germany“. Our clearly arranged operating element is easy to operate and handle.



Made in Emmepetal, Made in Germany



- EXNER Standard line kombiniert mit Robotertechnik
- EXNER Standard line combined with robotics



- Arbeitsraum Absicherung mit Lichtschranken, Umlenkspiegeln und Untergreifschutz
- workspace protection with photocells, deflection mirrors and under-grip protection

## KONSEQUENT EINFACH FÜR VIELE ANWENDUNGEN

## CONSEQUENTLY SIMPLE FOR MANY APPLICATIONS