

SCHUBERT GROUP

EXNER®

DE | EN

HYDRAULISCHE Pressen aus der Baureihe
Hydraulic presses from our
STANDARD LINE LIGHT





Leicht zu bedienende Einstellung der Arbeitswege mittels verschiebbarer Endschalter auf skaliertem Schalttafel

Easy-to-use setting of working distances by means of sliding limit switches on scaled control panel



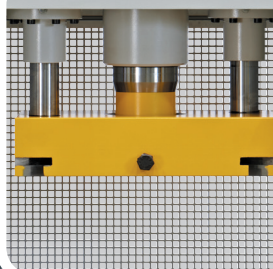
Feinfühligkeits-Presskrafteinstellung mit manuellem Handrad sowie Manometeranzeige und automatischer Druckabschneidung

Sensitive pressure setting with manual handwheel and pressure gauge display and automatic pressure cut-off



Strukturierter Schaltschrank Schütz basierend mit zertifizierten Sicherheitsbausteinen

Structured switch cabinet contactor based with certified safety modules



Stößelplatte mit Spannschraube nach DIN 810 2-fach Führung mittels verchromter Säulen und wartungsfreier Führungsbuchsen

Plunger plate with clamping screw according to DIN 810 double compartment guidance by means of chromed columns and maintenance-free guide bushings



Arbeitsraum-Absicherung mittels Sick Lichtschranke und Zyklusausslösungsmöglichkeit: Eintaktbetrieb mit Schutz, Zweitaktbetrieb mit Schutz

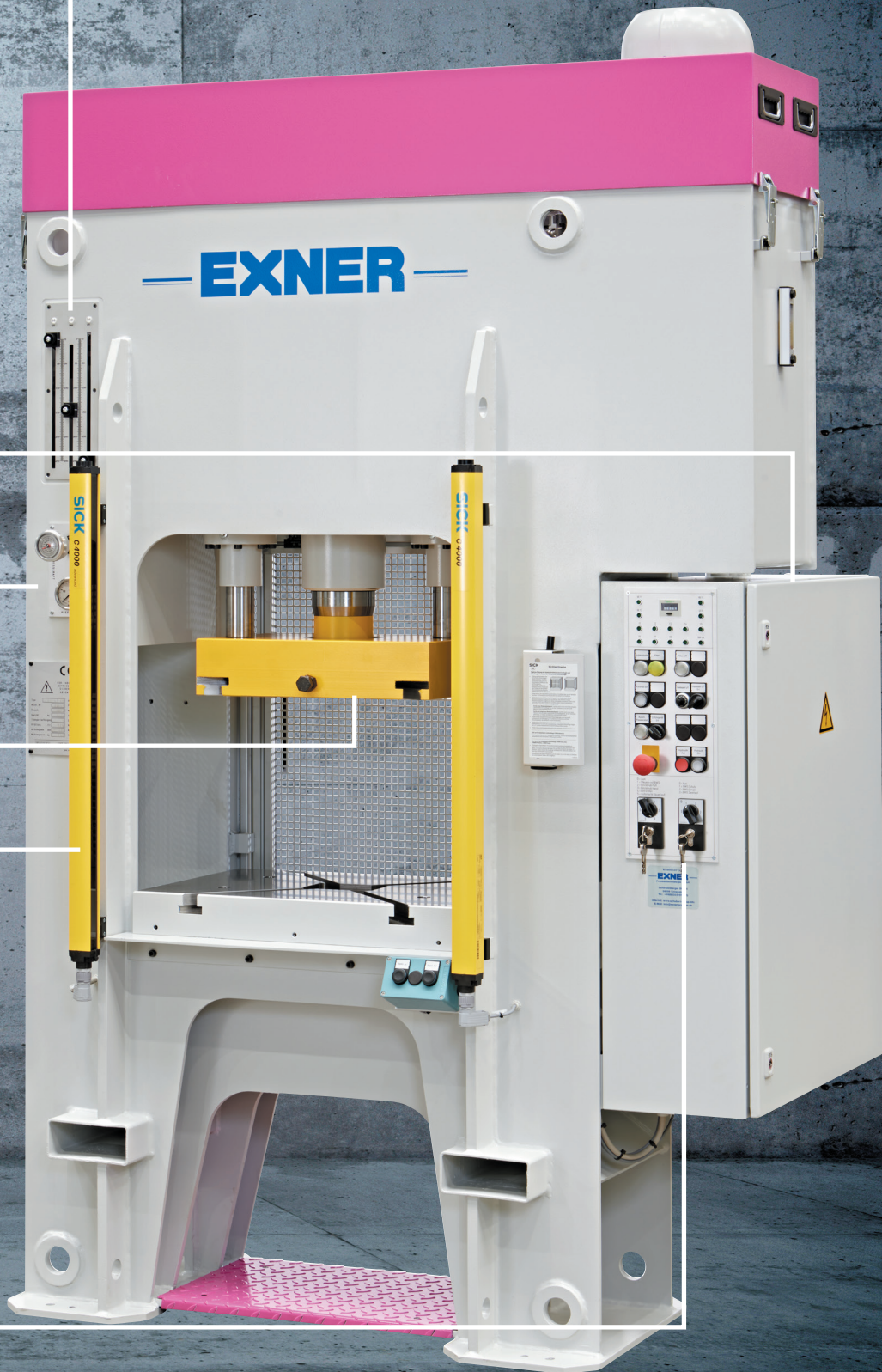
Working area protection by means of Sick light barrier and cycle triggering possibility: Single-break operation with protection Double-break operation with protection

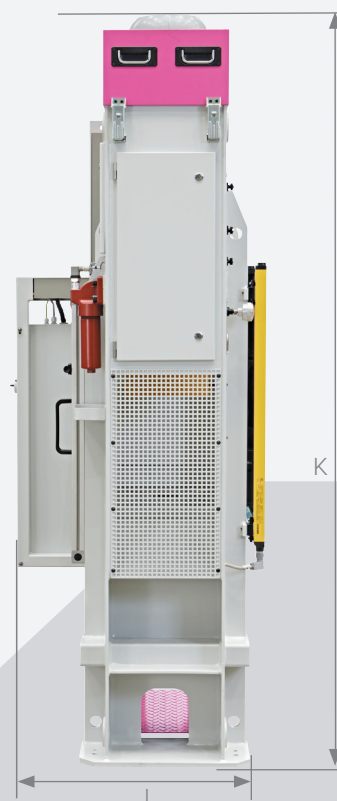
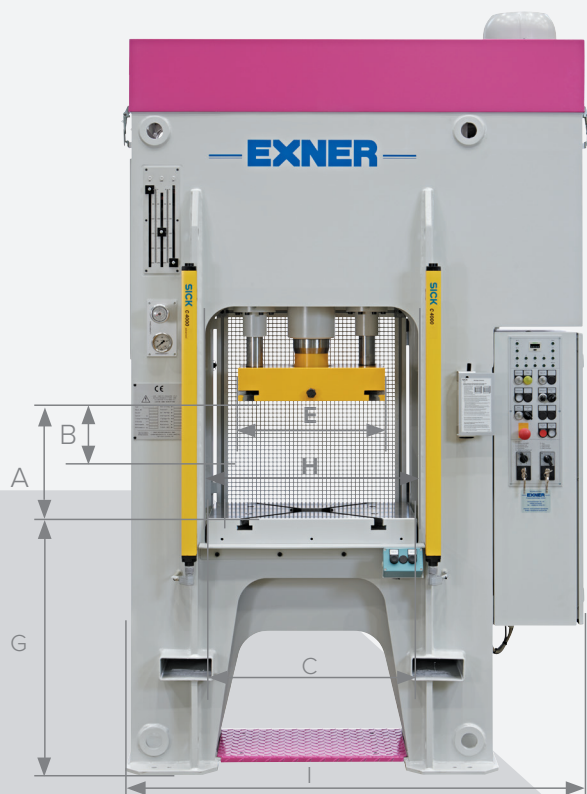


Übersichtlich gehaltene Schalttafel mit abschließbaren Betriebsartenwahlschaltern

Clearly arranged control panel with lockable operating mode selector switches

EXNER®

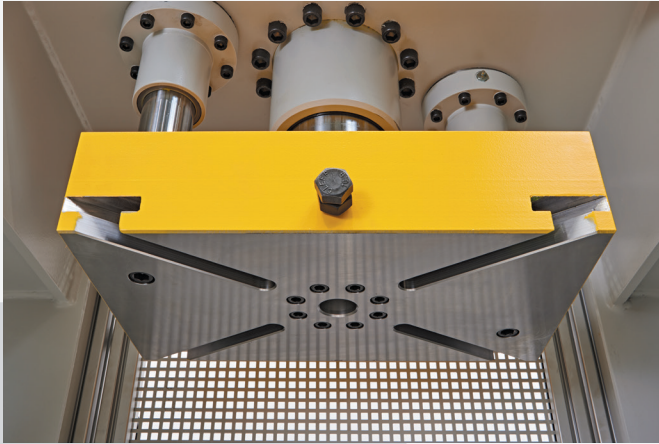




DOPPELSTÄNDERPRESSE EX SLL

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA EX SLL

Presskraft / force	kN		400	800	1600
Einbauhöhe / installation height	mm	A	400/450	450/500	600/650
Stößelhub / ram stroke	mm	B	250	300	400
Tischbreite / table size width	mm	C	700	800	1000
Tischtiefe / table size depth	mm	D	450	600	800
Stößelbreite / ram size width	mm	E	500	600	800
Stößeltiefe / ram size depth	mm	F	300	400	600
Tischhöhe über Flur / height of table above floor	mm	G	850	850	950
Ständerdurchgang / distance between sided	mm	H	720	820	1020
Maschinenbreite / machine width	mm	I	1550	1700	1950
Maschinentiefe / machine depth	mm	J	950	1150	1190
Maschinenhöhe / machine height	mm	K	2590	2900	3150
Zentrierbohrung Stößel / center hole ram	mm		Ø40	Ø50	Ø60
Tisch Durchfallöffnung / table hole	mm		150x100	150x100	200x150
Arbeitsleistung / main drive power	kW		7,5	15	30
Anschlusswerte / connection value	A		50	80	100
Gewicht / weight	kg		2000	3.800	8000
CE Konformitätserklärung / declaration of conformity			✓	✓	✓
Stößel Geschwindigkeiten / ram speed					
Eilgang / rapid motion	mm/sec		250	250	250
Arbeitsgang bei / working motion at 100%	mm/sec		17	17	13
Rücklauf / return motion	mm/sec		240	240	240



EINSTÄNDERPRESSE EEX SLL

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA EEX SLL

Presskraft / force	kN		400	800	1600
Einbauhöhe / installation height	mm	A	400/450	450/500	600/650
Stößelhub / ram stroke	mm	B	250	300	400
Tischbreite / table size width	mm	C	700	800	1000
Tischtiefe / table size depth	mm	D	450	600	800
Stößelbreite / ram size width	mm	E	500	600	800
Stößeltiefe / ram size depth	mm	F	300	400	600
Tischhöhe über Flur / height of table above floor	mm	G	850	850	950
Ausladung / throat depth	mm	H	230	330	430
Maschinenbreite / machine width	mm	I	1200	1300	1500
Maschinentiefe / machine depth	mm	J	1580	1930	2330
Maschinenhöhe / machine height	mm	K	2590	2900	3150
Zentrierbohrung Stößel / center hole ram	mm		Ø40	Ø50	Ø60
Tisch Durchfallöffnung / table hole	mm		150x100	150x100	200x150
Arbeitsleistung / main drive power	kW		7,5	15	30
Anschlusswerte / connection value	A		50	80	100
Gewicht / weight	kg		3200	5200	9200
CE Konformitätserklärung / declaration of conformity			✓	✓	✓
Stößel Geschwindigkeiten / ram speed					
Eilgang / rapid motion	mm/sec		250	250	250
Arbeitsgang bei / working motion at 100%	mm/sec		17	17	13
Rücklauf / return motion	mm/sec		240	240	240

KONSEQUENT EINFACH FÜR VIELE ANWENDUNGEN



SERVICE

Unser Team steht Ihnen für die vielseitigen Aufgaben im Servicebereich zur Verfügung. Wir haben weltweite Erfahrung in vielen Servicefragen. Unsere Mitarbeiter sind bestens geschult und auf anstehende Aufgaben vorbereitet. Der Schubert Außendienst berät Sie gern und umfassend.

SERVICE

Our team is available to cope with various service tasks and provides world-wide service experience. Our staff is highly trained and well prepared for the tasks ahead. Our field crew provides consultation and advice to customers upon request.

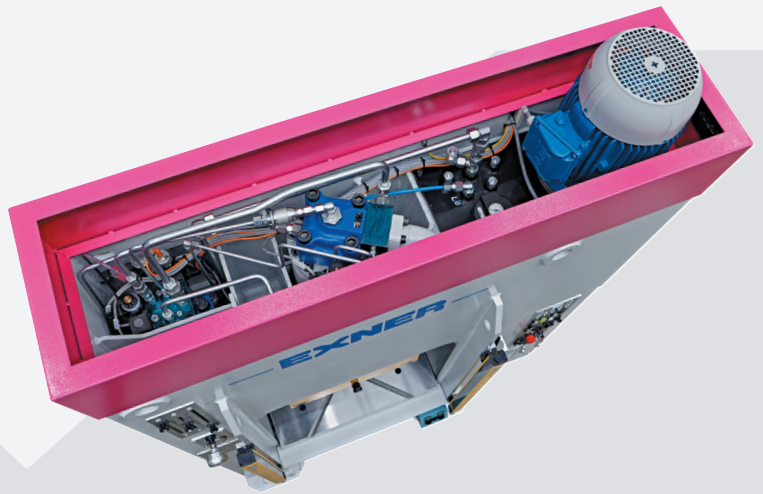


- mobil und flexibel zeigt sich die SLL in der Aufstellung und in der Anwendung – das vereinfacht die Arbeitsplanung
- the SLL is mobile and flexible in its installation and use– this simplifies work planning

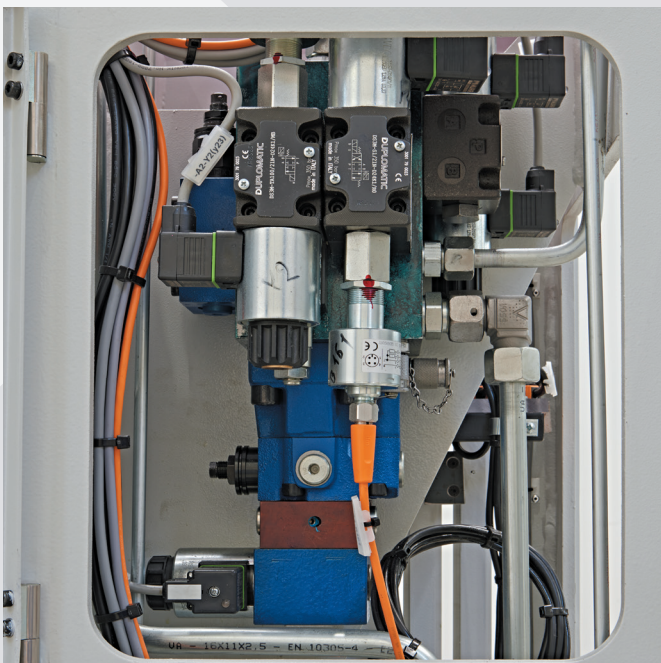
CONSEQUENTLY SIMPLE FOR MANY APPLICATIONS



- unsere robuste und langjährig erprobte Säulenführung
- our robust and tested fourfold pillar guide



- EXNER Standard Line Light
- EXNER Standard Line Light



- standardisierte Hydraulikeinheit in Modulbauweise
- standardized hydraulic unit in modular design



- Arbeitsraum Absicherung mit Lichtschranken
- workspace protection with photocells

DRAWING PRESSES

Drawing presses are used for classic forming processes and also for stamping, deep drawing and for calibrating metals.



ZIEHPRESSEN

Ziehpressen werden für die klassischen Umformprozesse eingesetzt und werden außerdem für das Stanzen, das Tiefziehen und das Kalibrieren von Metallen verwendet.

DOUBLE-SIDED PRESSES

Double-sided presses embody the classic design of hydraulic presses. The symmetrical H-shape ensures stability and optimized force curves. Especially when punching and bending hydraulic double-sided presses are used.



DOPPELSTÄNDERPRESSEN

Doppelständerpressen verkörpern den klassischen Aufbau hydraulischer Pressen. Die symmetrische H-Form sorgt für Stabilität und optimierte Kraftverläufe. Besonders beim Stanzen und Biegen finden hydraulische Doppelständerpressen Verwendung.

TOOL TESTING PRESSES

Stamping presses produce a high pressing power in a limited space. Stamping presses are suitable for hollow embossing, solid embossing, flow pressing, as well as for calibrating and punching. The watch and jewelry industry are two possible areas of application.



WERKZEUGPROBIERPRESSEN

Probierpressen ermöglichen die kostengünstige Erprobung Ihrer Werkzeuge. Komplizierte Folgeverbundwerkzeuge können geprüft und revidiert werden. Eine hydraulische Parallelschaltung gewährleistet eine präzise Gleichlaufgenauigkeit. Mit Ziehkissen sind die Probierpressen sogar erweiterbar.

STAMPING PRESSES

Stamping presses produce a high pressing power in a limited space. Stamping presses are suitable for hollow embossing, solid embossing, flow pressing, as well as for calibrating and punching. The watch and jewelry industry are two possible areas of application.



PRÄGEPRESSEN

Viersäulen-Pressen erzeugen eine hohe Pressleistung in einem räumlich begrenzten Raum. Vierständerpressen eignen sich unter anderem zum Hohlprägen, Massivprägen, Fließpressen sowie zum Kalibrieren und Stanzen. Die Uhren- und Schmuckindustrie sind zwei mögliche Einsatzbereiche.

SERVO PRESSES

Servo presses are characterized by their freely programmable drive concept, reproducible quality and high energy efficiency.



SERVOPRESSEN

Servopressen zeichnen sich durch das frei programmierbare Antriebskonzept, die reproduzierbare Qualität und eine hohe Energieeffizienz aus.