

Presscontrol 4.0

Alle erforderlichen Werkzeug- und Maschinenparameter können mittels eines Touchpanels „TP 1500 Comfort“, Fabrikat Siemens, der Maschinensteuerung vorgegeben werden.

Die intuitiv bedienbare Menüführung wurde ebenfalls von **EXNER** entwickelt und orientiert sich an der in der Praxis gewünschten Bedienbarkeit.

Die elektronische Steuerung, inklusive aller sicherheitsorientierten Anforderungen, wird mittels einer fehlersicheren SPS, Ausbaustufe S7 1500 F, realisiert.

Es besteht die Möglichkeit die Maschine auf Kundenwunsch mit fast jeder gewünschten Konfiguration und Funktionalität auszustatten.

Entsprechend der gewählten Maschinen-ausstattung kann die Werkzeugprobierpresse von **EXNER** gleichzeitig auch dem Anspruch einer Produktionsmaschine gerecht werden. Mit diesem neuen Produkt ist der Anwender im Besitz einer hochmodernen, hochwertigen und langlebigen Presse, die jederzeit den Anspruch auf einwandfreie und reproduzierbare Testergebnisse der eingebauten Werkzeuge erfüllt.

Derzeit sind Maschinen mit Presskräften von ca. 800 kN – ca. 10000 kN und Tischgrößen bis zu 5000 mm lieferbar. Jede Anfrage wird bei **EXNER** individuell und den Kundenwünschen entsprechend bearbeitet.

All required tool and machine parameters can be specified by means of a touch panel, manufactured by Siemens (TP 12500 Comfort), of the machine control.



The intuitive menu navigation was also developed by **EXNER** and is based on the practicality desired in practice.

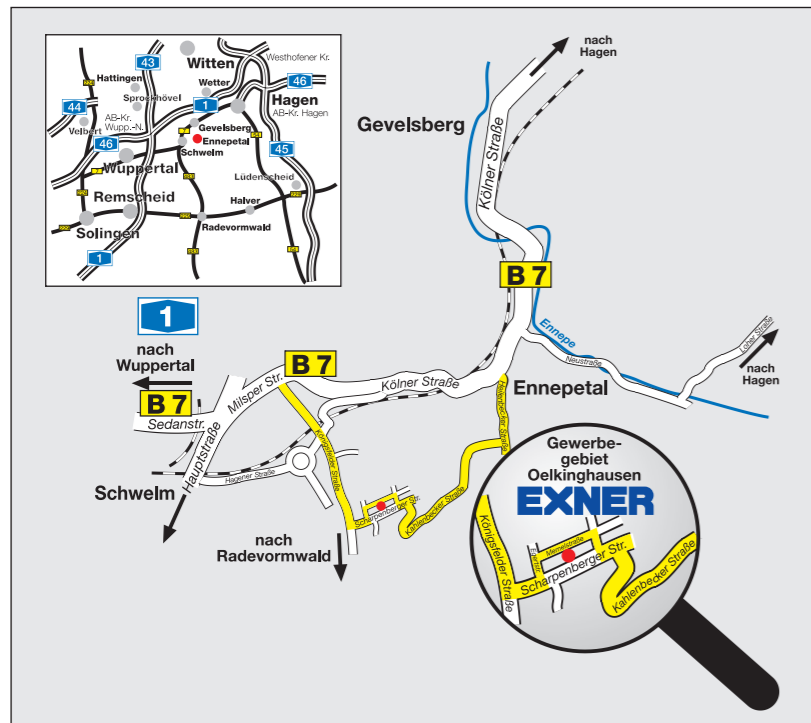
The electronic control including all safety-oriented requirements is realized by means of a fail-safe PLC, expansion stage S7 1500 F.

It is possible to equip the machine on customer's request with almost any desired configuration and functionality.

According to the selected machine's equipment, **EXNER's** tool-testing press can simultaneously meet the demands of a production machine.

With this new product, the user is in possession of a state-of-the-art, high-quality and long-lasting press, which always meets the requirement for flawless and reproducible test results of the installed tools.

Currently, machines with press forces of approx. 800 – 10000 kN and table sizes of up to 5000 mm are available. Each request is treated individually and according to the customer's wishes by **EXNER**.



**PG-4 „four drive axes“
800 – 10.000 kN**

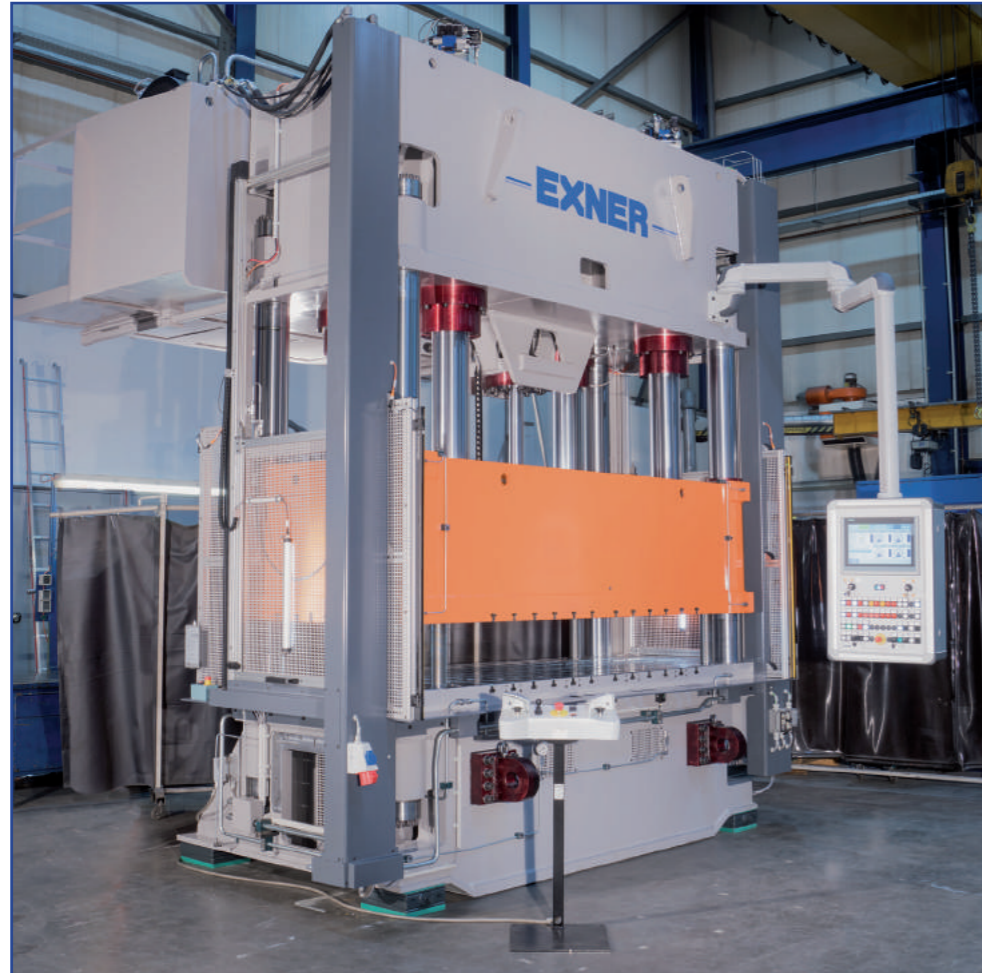


new for you

4-Achsen Gleichlauf geregelte Werkzeugprobierpresse

4-axes synchronized tool-testing press

PG-4 „four drive axes“



Die in Fachkreisen bekannte **EXNER** Werkzeugprobierpresse der Baureihe „PG“ wurde um ein weiteres Highlight erweitert.

Um den steigenden Anforderungen im Bereich Folgeverbundwerkzeuge gerecht zu werden, hat die Firma **EXNER** eine neuartige 4-Achsen gleichlaufgeregelte, hochpräzise Probierpresse entwickelt und im Kundenauftrag realisiert.

Unter der Produktbezeichnung PG-4 „four drive axes“ steht dem Anwender jetzt eine weitere hervorragend abgestimmte Werkzeugprobierpresse, die allen Anforderungen im Bereich der modernen Werkzeugtechnik gerecht wird, zur Verfügung. Die neue Werkzeugprobierpresse Typ **EXNER** PG-4 verfügt über 4 symmetrisch angeordnete Hydraulikzylinder, welche mittels einer CNC-Steuerung den Gleichlauf des Stößels zur Tischfläche gewährleisten.

The **EXNER** tool testing press of the "PG" series, which is well known among experts, has been extended by another highlight.

In order to meet the increasing requirements in the area of progressive dies, **EXNER** has developed a new 4-axis synchronized, high-precision trial press and realized it upon customer's request.

Under the product name PG-4 "four-axes drive", the user now has another, perfectly matched tool testing press that meets all the requirements of modern tools available.

The new tool testing press type PG-4 has 4 symmetrically arranged hydraulic cylinders, which ensured the synchronization of the ram to the table surface by means of a CNC control.

EXNER Pressen – Präzise. Wirtschaftlich. Zuverlässig.

EXNER Presses – Precise. Economical. Reliable.



Die Hydraulikzylinder sind Spezialkonstruktionen, welche besonders reibungsarme (Stick-Slip-Effekt) Bewegungen bei hochdynamischen Vorgängen für die Regelung ermöglichen.

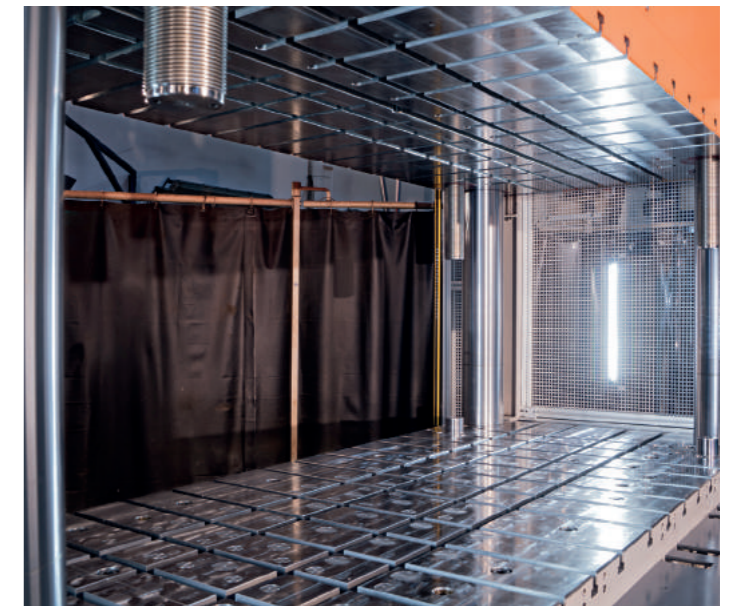
Hiermit ist es möglich, dass in allen Belastungssituationen die Parallelität im Bereich weniger 1/10 mm (0,1 mm) über die gesamte Tischbreite realisiert wird.

Um eine solche Genauigkeit zu ermöglichen, werden die 4 Absolut-Wegmesssysteme in Hilfsrahmen am Unterjoch aufgehängt und die elastische Dehnung der Bauteile beim Druckaufbau in die Messungen mit einbezogen.

The hydraulic cylinders are special constructions which enable particularly low-friction movements (stick-slip effect) with highly dynamic processes for the regulation. So it is possible that the parallelism is realized in all load situations in a range of less than 1/10 mm (0.1 mm) over the entire table width.

In order to allow such accuracy, the 4 absolute displacement transducer are suspended in subframes on the lower yoke, and the elastic expansion of the components during pressure generation is included in the measurements.

EXNER Pressen – Präzise. Wirtschaftlich. Zuverlässig.



EXNER entwickelt und fertigt hochgenaue Zylinderbaugruppen mit langlebigen, speziell konstruierten Dichtungssätzen.

EXNER designs and manufactures high-precision cylinder assemblies with durable, specially designed seal-kits.



EXNER Presses – Precise. Economical. Reliable.