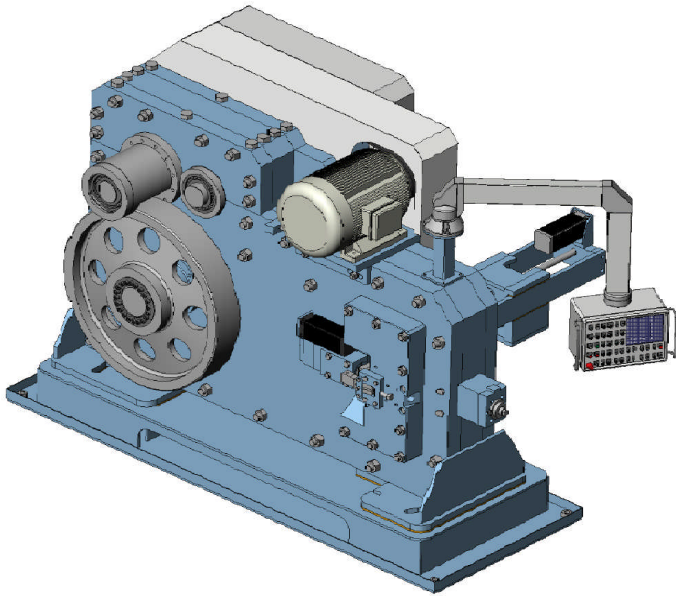


STS 1250



Maschine	
Runstahl	N/mm ² 450 650 850
Vierkant	N/mm ² 450 650 850
Scherkraft	KN
Hubzahl	Hub/min
Antriebleistung	KW
Standard-Längenanschlag	mm
Maschinenmaße HxBxT	mm
Nettogewicht	kg
Steuerung	
Materialeinlaufhöhe	mm
Nennlast Antrieb der Schere	I
Hub	mm
Abschnitthalterkraft	daN
Anschlusswert	
min. Rest - und Kopfstücklänge	

STS 1250	
	180 160 140 170 150 130
	14000
	35
	160
	0-500
	ca. 6000 x 3250 x 3400
	46000
	Siemens SPS S 7-300
	1300
	315 A
	125-min
	62981
	400V / 50Hz
	1,5 x Ø / 0,75 x Ø

