

# STS 100



Maschine		
Rundstahl	[N/mm <sup>2</sup> ]	450
		650
		850
Vierkant	[N/mm <sup>2</sup> ]	450
		650
		850
Scherkraft	[kN]	
Hubzahl	[min <sup>-1</sup> ]	
Antriebleistung	[kW]	
Standard-Längenanschlag	[mm]	
Maschinenmaße HxBxT	[mm]	
Nettogewicht	[kg]	
Steuerung		
Materialeinlaufhöhe	[mm]	
Nennstrom Antrieb Schere	[A]	
Hub	[mm]	
Abschnitthalterkraft	[daN]	
Anschlusswert		
min. Rest - und Kopfstücklänge		

STS 100
52
44
38
46
38
34
1000
85
10
0-500
ca. 2300 x 2100 x 2100
2500
Siemens SPS S 7-300
1200
23
55
7646
400V / 50Hz
1,5 x Ø / 0,75 x Ø

