

# STS 100



| Maschine                       |                      |     |
|--------------------------------|----------------------|-----|
| Rundstahl                      | [N/mm <sup>2</sup> ] | 450 |
|                                |                      | 650 |
|                                |                      | 850 |
| Vierkant                       | [N/mm <sup>2</sup> ] | 450 |
|                                |                      | 650 |
|                                |                      | 850 |
| Scherkraft                     | [kN]                 |     |
| Hubzahl                        | [min <sup>-1</sup> ] |     |
| Antriebleistung                | [kW]                 |     |
| Standard-Längenanschlag        | [mm]                 |     |
| Maschinenmaße HxBxT            | [mm]                 |     |
| Nettogewicht                   | [kg]                 |     |
| Steuerung                      |                      |     |
| Materialeinlaufhöhe            | [mm]                 |     |
| Nennstrom Antrieb Schere       | [A]                  |     |
| Hub                            | [mm]                 |     |
| Abschnitthalterkraft           | [daN]                |     |
| Anschlusswert                  |                      |     |
| min. Rest - und Kopfstücklänge |                      |     |

| STS 100                |
|------------------------|
| 52                     |
| 44                     |
| 38                     |
| 46                     |
| 38                     |
| 34                     |
| 1000                   |
| 85                     |
| 10                     |
| 0-500                  |
| ca. 2300 x 2100 x 2100 |
| 2500                   |
| Siemens SPS S 7-300    |
| 1200                   |
| 23                     |
| 55                     |
| 7646                   |
| 400V / 50Hz            |
| 1,5 x Ø / 0,75 x Ø     |

